



Завод Топливного Оборудования
 Телефон: +7 (351) 223-50-69, 211-54-91
 info@chzto.ru, www.chzto.ru
 454047, г. Челябинск, ул. 2ая Павелецкая 33

« » e-mail: plknara@mail.ru
 http://plknara.ru/ 8(495)776-79-51
 143300, . -



Коммерческое предложение Насосные Агрегаты ТАНКЕР (зарегистрированный товарный знак 612862) производства Челябинского «Завода топливного оборудования»

Насосные агрегаты ТАНКЕР-Ш предназначены для перекачки базового масла, растительного масла, отработанного масла, смазок, сырой нефти, мазута, дизельного, печного, судового топлива и других вязких продуктов с вязкостью до 2000 сСт. Насосы могут быть использованы при разгрузке и загрузке ЖД и авто цистерн, для выкачивания из заглубленных емкостей.

Насосные агрегаты ТАНКЕР оснащаются шестерёнчатыми насосами с уникальными характеристиками, такие как высота самовсасывания до 5 метров, температура жидкостей от -40, -20, 0 до 80°C, до 150°C и до 300 °C (для насосов из нержавеющей стали). Насос оснащен предохранительным клапаном байпаса, и дополнительно может быть оснащен фильтром грубой очистки и БРС.

Насосные агрегаты ТАНКЕР изготавливаются в России в г. Челябинске, мы производим насосы для заказчиков из разных отраслей промышленности. Наше производство одновременно выпускает серийное оборудование и оборудование по заказу - уникальное, единичное. Чугунные части насосных агрегатов изготавливаются в г. КАСЛИ Челябинской области. Детали станины и каркаса изготавливаются на высокоточных станках лазерной резки. Сварка производится с использованием современных сварочных технологий EWM.

Все насосные агрегаты, перед отгрузкой, в обязательном порядке, проходят контроль качества и контрольные испытания.

Варианты двигателей: Взрывозащищенные и общепромышленные электродвигатели Российского производства. Дизельные и бензиновые двигатели LIFAN, а также по спецзаказу двигателями: HONDA, LOMBARDINI DIESEL, LOMBARDINI KOHLER, KIPOR, FLESH, COMMAND PRO, SUBARU, YANMAR, KAWASAKI, HATS, BRIGGS & STRATTON, PETTER, NEMA, ЯМЗ, CUMMINS и др.

Цены и наличие агрегатов на 12.08.2019

Мотопомпа ТАНКЕР – Ш



Наименование	Топливо	Цена	Срок изготовления
ТАНКЕР-Ш18.3 л/м, давление 14,5 атм, всасывание 5 м.	АИ	64 446,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш55 л/м, давление 3,3 атм, всасывание 5 м.	АИ	66 930,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш83.3 л/м, давление 3,3 атм, всасывание 5 м.	АИ	85 077,00	7-20 дней
	ДТ	105 294,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш130 л/м, давление 3,3 атм, всасывание 5 м.	АИ	101 747,00	7-20 дней
	ДТ	114 070,00	В наличии

Наименование	Топливо	Цена	Срок изготовления
ТАНКЕР-Ш200 л/м, давление 3,3 атм, всасывание 5 м.	АИ	125 525,00	7-20 дней
	ДТ	134 480,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш300 л/м, давление 3,6 атм, всасывание 5 м.	АИ	155 595,00	7-20 дней
	ДТ	168 360,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш430 л/м, давление 3,6 атм, всасывание 5 м.	АИ	169 740,00	7-20 дней
	ДТ	176 700,00	7-20 дней
ТАНКЕР-Ш633 л/м, давление 2,8 атм, всасывание 5 м.	АИ	227 700,00	7-20 дней
	ДТ	316 020,00	В наличии
ТАНКЕР-Ш950 л/м, давление 2,8 атм, всасывание 5 м.	АИ	запрос	7-30 дней
	ДТ	запрос	7-30 дней

Электронасосные агрегаты ТАНКЕР – Ш , двигатель взрывозащищенный 380В.



Наименование	Цена	Срок изготовления
ТАНКЕР-Ш18.3 л/м, 14,5атм, всас 5 м. 1,5кВт, ДУ 3/4, EX 380	43 700,00	7-14 дней
ТАНКЕР-Ш33.3 л/м, 14,5атм, всас 5 м. 2,2кВт, ДУ 3/4 EX 380	48 070,00	7-14 дней
ТАНКЕР-Ш55 л/м, 3,3 атм, всас 5 м. 1,5 кВт, ДУ 1 EX 380	43 643,00	7-14 дней
ТАНКЕР-Ш83.3 л/м, 3,3 атм, всас 5 м. 2,2 кВт, ДУ 1 1/2 EX 380	47 700,00	5-14 дней
ТАНКЕР-Ш130 л/м, 3,3 атм, всас 5 м. 3кВт, ДУ 1 1/2 EX 380	55 030,00	5-14 дней
ТАНКЕР-Ш200 л/м, 3,3 атм, всас 5 м. 4 кВт, ДУ 50 EX 380	запрос	7-14 дней
ТАНКЕР-Ш300 л/м, 3,6 атм, всас 5 м. 5,5 кВт, ДУ70 EX 380	запрос	5-14 дней
ТАНКЕР-Ш483.3 л/м, 3,6 атм, всас 5 м. 7,5 кВт, ДУ 70 EX 380	запрос	5-14 дней
ТАНКЕР-Ш633 л/м, 2,8 атм, всас 5 м. 11 кВт, ДУ 100 EX 380	запрос	5-14 дней
ТАНКЕР-Ш960 л/м, 2,8 атм, всас 5 м. 18,5 кВт, ДУ 100 EX 380	запрос	7-14 дней