

Опросный лист на резервуары вертикальные стальные

Лист 1 Листов 4

Дата.....

Кем заполняется.....

1. Общая информация.

(✕ - нужное зачеркнуть)

Заказчик:

Адрес: Телефон: Телетайп:

Монтажная площадка:

Адрес: Телефон:

1.3. Конструкция резервуара и его емкость(м³): Проект

☐ - вертикальный цилиндрический с фиксированной крышей

☐ - вертикальный цилиндрический с фиксированной крышей и понтоном

☐ - вертикальный цилиндрический с плавающей крышей

☐ - другие.....

1.4. Класс ответственности (опасности) резервуара (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)

☐ - Класс 1

☐ - Класс 2

☐ - Класс 3

1.5. Требуемые габариты: высота (стенки) мм

внутренний диаметр мм

1.6. Назначение резервуара: хранимый продукт

плотность тн/м³

температура продукта °С

проектное давление кПа

1.7. Условия эксплуатации: вакуум кПа

снеговая нагрузка кгс/см²

ветровая нагрузка кгс/см²

температура наиболее холодных суток

с обеспеченностью 0,98 по СНиП 23.01-99 °С

сейсмичность района балл

1.8. Способ изготовления конструкций:

стенка ☐ - рулонный; ☐ - листовой

днище ☐ - рулонный; ☐ - листовой

окрайка ☐ - рулонный; ☐ - листовой

кровля ☐ - рулонированная коническая

☐ - щитовая самонесущая

☐ - каркасная; ☐ - рулонированный настил; ☐ - листовой настил

☐ - взрывобезопасная

1.9. Конструкция лестницы: ☐ - кольцевая многомаршевая

☐ - шахтная

☐ -

1.10. Наличие теплоизоляции (ее толщина):

стенка ☐ - да (..... мм) ☐ - нет

крыша ☐ - да (..... мм) ☐ - нет

1.11. Допуск на коррозию: стенка мм

днище мм

крыша мм

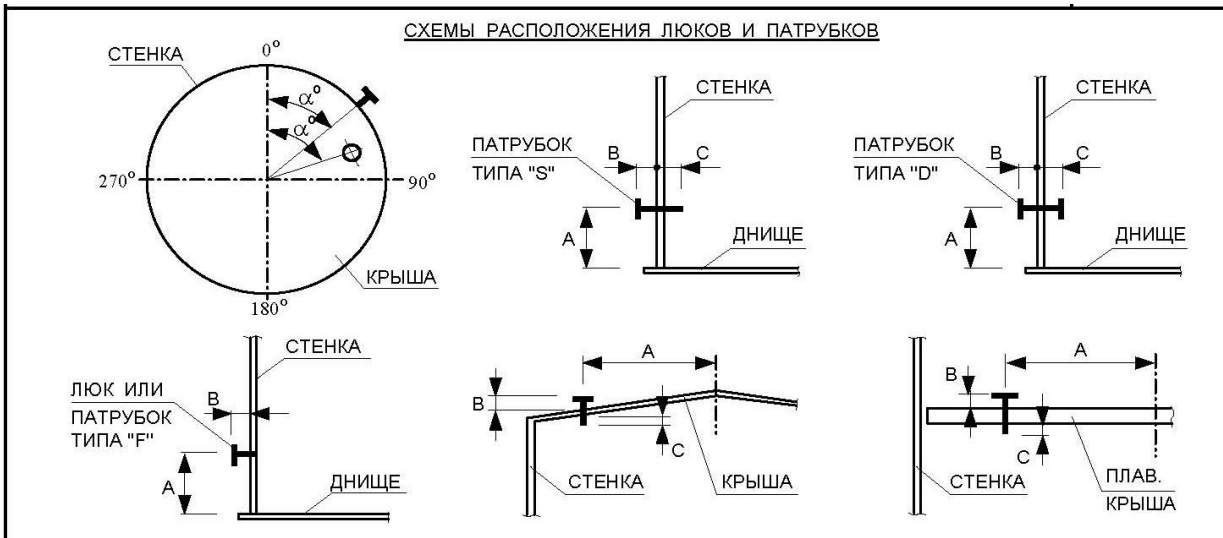
1.12. Материалы по видам конструкций:

Вид конструкции	Ст3сп (С245)	09Г2С (С345)	Другой
Стенка	☐	☐	
Днище	☐	☐	
Крыша	☐	☐	
Остальн. конструкции	☐	☐	

1.13. Примечание (заказчик может указать состояние поставки: максимальную массу грузового места, желаемое членение конструкций и т.д.):

2. Состав технологического оборудования.

	количество		количество
3.1. Клапаны дыхательные:			
СМДК-50АА Ду 50	КДС-1500/150 Ду 150
СМДК-100АА Ду 100	КДС-1500/200 Ду 200
СМДК-150АА Ду 150	КДС-1500/250 Ду 250
СМДК-200АА Ду 200	КДС-1500/350 Ду 350
СМДК-250АА Ду 250	КДС-1500/500 Ду 500
КМД-150/100 Ду 100	КДС-3000/250 Ду 250
КМД-150/150 Ду 150	КДС-3000/350 Ду 350
КМД-200/200 Ду 200	КДС-1500/500 Ду 500
СМКД-50АА с ОП-50ААН Ду50		
3.2. Огнепреградители:			
ОП-50АА Ду50	ОП-150АА Ду 150
ОП-50ААН Ду50	ОП-200АА Ду 200
ОП-80ААН Ду80	ОП-250АА Ду 250
ПОЖ-80АА Ду100	ОП-350АА Ду 350
ОП-100АА Ду100	ОП-500АА Ду 500
ОП-100ААН Ду100		
3.3. Люки замерные:			
ЛЗ-80 Ду 80	ЛЗ-150 Ду 150
3.4. Хлопушки с перепуском и без перепуска:			
ХП-80 Ду 80	ХП-150 Ду 150
ХП-250 Ду 250	ХП-400 Ду 400
3.5. Пробоотборники секционные:			
ПСП-9 (L=9 м)	ПСП-11 (L=11 м)
ПСП-13 (L=13 м)	ПСП-15 (L=15 м)
3.6. Краны сифонные:			
КС-50 Ду 50	КС-80 Ду 80
3.7. Шарниры чугунные:			
ШЧ-150 Ду 150	ШЧ-400 Ду 400
ШЧ-250 Ду 250	ШЧ-400 Ду 400
ШЧ-350 Ду 350		
3.8. Блок роликовый:			
3.9. Генераторы пены:			
ГПС-600	ГПСС-2000
ГПСС-600	ГПС-2000
3.10. Механизмы управления хлопушками:			
Верхний МУВ-80 (для ХП-80)		
Верхний МУВ-250 (для ХП-150-250)		
Боковой МУ-1 (для ХП-80-250)		
Боковой с электроприводом МУ-2 (для ХП-400)		
3.11. Лебедка ручная: ЛР-1000 (грузоподъемность 1000 кг)			
Проверил:	Главный конструктор _____	Ф.И.О.	
	Представитель заказчика _____	Ф.И.О. /должность/	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					α°	A ММ	B ММ		C ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ $P_U = 1.6$ МПа для патрубков в стенке и $P_U = 0.25$ МПа для патрубков в крыше, если иное не оговорено в столбцах 4 и 10 спецификации.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ в плане (угол α°) и по высоте (размер А) может быть изменено разработчиком проекта на минимально возможную величину, чтобы выполнялись требования по расстояниям между швами приварки врезок и швами стенки.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (Столбцы 6...9), столбец 6 (угол α°) разработчиком проекта заполняться не будет, а столбцы 7...9 (размеры А, В, С) будут заполнены по минимальным конструктивным требованиям.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА, ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ:

Должность, Ф.И.О., Подпись, Дата