

ООО “НПК “ШЕЛЬФ”

Украина, 84700, г. Дебальцево, Донецкой области, ул. Советская, 5

т/ф +38 06249 2 38 38
+38 06249 2 48 63
E-mail: shelf @ shelf.ua

**КОЛОНКИ
ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ**

«ШЕЛЬФ...» X КЕД - X- 0,25 - X - X...

ТУ У 33.2-30838462.001-2002

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Ш. 02.00.00 РЭ**



(Госреестр Украины №У 1574 – 08)

2008

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1 Описание и работа	4
1.1 Описание и работа колонок	4
1.2 Основные технические характеристики	5
1.3 Состав изделия	6
1.4 Устройство и работа	6
1.5 Указания по поверке	7
1.6 Маркировка и пломбирование	8
1.7 Упаковка	8
1.8 Описание работ и составных частей изделия	9
1.9 Обеспечение взрывозащищённости электрооборудования колонки	11
2 Использование по назначению	14
2.1 Эксплуатационные ограничения	14
2.2 Требования безопасности при подготовке изделия к использованию	14
2.3 Использование изделия	17
2.4 Действия в экстремальных условиях	20
3 Техническое обслуживание	20
3.1 Общие указания. Обеспечение взрывозащищённости при эксплуатации	20
3.2 Требования безопасности труда	23
3.3 Техническое освидетельствование	23
3.4 Хранение	24
4 Текущий ремонт	24
4.1 Текущий ремонт изделия	24
4.2 Разборка и сборка изделия	25
4.3 Требования безопасности при выполнении ремонтных работ	25
Приложение А Перечень документов, на которые даны ссылки в руководстве по эксплуатации	26
Рисунок 1. Общие виды топливораздаточных колонок с присоединительными размерами	27
Рисунок 2. Схема электрического подключения ТРК «Шельф»	33
Рисунок 3. Порядок пломбирования отдельных элементов ТРК «Шельф»	34

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) колонок топливораздаточных «ШЕЛЬФ...» Х КЕД - Х- 0,25 - Х - Х... (далее по тексту - колонки) предназначено для изучения конструкции, технических характеристик, условий эксплуатации, принципа действия, содержит данные о монтаже, правильной и безопасной эксплуатации, текущем ремонте, хранении, транспортировке.

РЭ является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики колонок.

Установка, монтаж, техническое обслуживание и текущий ремонт должны осуществляться лицами, имеющими специальную подготовку по техническому обслуживанию колонок.

В связи с постоянной работой по совершенствованию колонок в их конструкцию могут быть внесены изменения, не отражённые в настоящем РЭ и не влияющие на их монтаж и эксплуатацию.

Перечень нормативных документов, на которые имеются ссылки в настоящем РЭ, приведены в приложении А.

1.2 Основные технические характеристики

Таблица 1.

Основные параметры и размеры	Нормированные значения для исполнений					
	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-50...	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-90...	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-140...	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-300...	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-500...	«ШЕЛЬФ...» 1(2)КЕД-700...
1 Номинальный расход топлива через измеритель объема, л/мин	50±5	90±9	140±14	300±30	500±50	700±70
2 Минимальный расход топлива через измеритель объема, л/мин	5	9	14	30	50	70
3 Минимальный объем разовой дозы топлива, которое выдается, л	2	10	10	20	50	50
4 Емкость отсчетных устройств при индикации, не менее: Объема разовой дозы, л Цены топлива, грн Стоимости отпущенной дозы топлива, грн. Суммарного объема отпущенного топлива	9999,99 или 999999,99 99,99 или 9999,99 9999,99 или 999999,99					
5 Длина раздаточного рукава, м, не менее	4		6			
6 Количество раздаточных рукавов, шт.	От 1 до 10		1			
7 Установленная мощность электродвигателя привода насоса, кВА, не более	0,55	0,75	2x0,75	4,0	7,5	11,0

Пределы основной допускаемой погрешности колонок при измерении:

- минимальной дозы выдачи топлива – $\pm 0,5\%$;
- других доз топлива - $\pm 0,25\%$.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха – от минус 40 до +50 °С;
- относительная влажность воздуха – до 100 %;
- питание от сети переменного тока номинальным напряжением 220/380 В,

номинальной частотой 50 Гц.

Условный проход всасывающего трубопровода – 40 мм.

Диаметр условного прохода раздаточного рукава – 20 мм.

Тонкость фильтрования – не более 60 мкм.

Средняя наработка на отказ – не менее 7 000 часов.

Полный средний срок службы – не менее 12 лет.

Габаритные размеры модификаций колонок приведены в приложении Б.

Максимальная мощность ТРК, не более 1,630 кВт.

Максимальная мощность ТРК без насосов, не более 0,15 кВт.

1.3 Состав изделия

1.3.1 Перечень составных частей некоторых колонок приведён в таблице 2.

Таблица 2

Наименование составных частей	Количество составных частей				
	«ШЕЛЬФ...»1(2)КЕД -50-0,25-2-1-1	«ШЕЛЬФ...»1(2)КЕД -50-0,25-2-1-2	«ШЕЛЬФ...»1(2)КЕД -50-0,25-2-1-3	«ШЕЛЬФ...»1(2)КЕД -50-0,25-2-1-4	«ШЕЛЬФ...»1(2)КЕД -50-0,25-2-1-5
1. Электродвигатель	1 (1)	2 (2)	3 (3)	4 (4)	5 (5)
2. Моноблок	1 (1)	2 (2)	3 (3)	4 (4)	5 (5)
3. Измеритель объёма	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)
4. Электронно-счётный блок	1 (1)	1 (1)	1 (1)	1 (1)	1 (1)
5. Устройство индикации	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)
6. Коробка распределительная	1 (1)	1 (1)	1 (1)	1 (1)	1 (1)
7. Датчик импульсов	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)
8. Датчик положения	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)
9. Шланг раздаточный с краном	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)
10. Клапан электромагнитный	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)

1.4 Устройство и работа.

1.4.1 Колонка (рисунок 1) состоит из следующих элементов:

- нижний корпус с гидравлической и электрической частью;
- верхний корпус с электронной частью и табло (головка электронная);
- шлангоприёмник;
- раздаточный шланг с раздаточным краном;
- рама колонки.

1.4.2 На основной раме находится гидравлическая и электрическая часть, которая в свою очередь состоит, в зависимости от модификации и исполнения:

- от 1 до 5 насосов, центробежных, с лопастными элементами (самовсасывающим) с встроенным фильтром, обратным клапаном и отделителем газа;
- от 1 до 5 трёхфазных электродвигателей;
- от 1 до 10 четырёхпоршневых измерителей объёма.

Возможна комплектация ТРК без насосов, для работы с выносными насосами.

Возможна комплектация ТРК дополнительной стойкой-сателлитом, которая состоит из металлического корпуса, шланга раздаточного и крана раздаточного.

1.4.3 Шланговая часть состоит из от 1 до 10 раздаточных шлангов с автоматическими раздаточными кранами.

1.4.4 Электронная часть состоит из:

- электронно-счетного блока – для обработки импульсов поступающих от датчиков импульсов, вычисления объема отпущенного топлива и его стоимости, выдачи команд на управление колонкой, индикации отпущенного объема топлива, цены и стоимости;

- узла управления – для управления двигателем насоса, вентилями, сигнализацией, деблокирования и других функций управления.

1.4.5 Несущая конструкция колонки состоит из рамы, сваренной и свинченной из угловой стали.

Корпус колонки состоит из вертикальных стоек, и боковых дверей. Все двери оснащены замками.

1.4.6 Моноблок и измеритель объёма соединены между собой медным трубопроводом. Узлы электрооборудования подсоединяются к распределительной коробке с помощью кабелей, которые прокладываются и закрепляются на каркасе колонки. Подача электроэнергии на каждую колонку должна осуществляться через отдельный выключатель в силовом шкафу.

1.4.7 Принцип действия колонки следующий.

После снятия раздаточного крана из держателя вмонтированный контакт датчика положения подает сигнал электронному блоку, который по команде оператора включает электродвигатель насоса.

Электродвигатель приводит в действие насос, служащий для подачи топлива. Вал четырёхпоршневого измерителя объёма соединён с электронным датчиком импульсов, который передаёт импульсы измеряемой величины к электронно-счетному блоку.

Насос засасывает топливо из ёмкости и подаёт его через фильтр в отделитель газов. После того, как возможно имевшиеся примеси газа и воздуха отделены, топливо под давлением подаётся в четырёхпоршневой измеритель объёма и через систему труб в раздаточный шланг. На конце раздаточного шланга находится раздаточный кран, в котором при помощи приводимого вручную рычага скорость потока топлива может быть изменена от 0 до максимального значения.

Если раздаточный кран будет подвешен в держатель, то встроенный там контакт датчика положения выключает электродвигатель насоса и заканчивается, таким образом, процесс заправки.

Связь между измерителем объёма и счётным устройством производится муфтой специальной.

Электронно-счетное устройство отсчитывает отмеренное количество топлива и подаёт сигнал на пульт дистанционного управления. По окончании заданной дозы отпуска топлива, колонка автоматически отключается.

Все ТРК в зависимости от их модификации могут быть оборудованы механической, электронной и комбинированной (механическая и электронная) калибровками, которые позволяют регулировать дозу в пределах 15%. В случае наличия электронной калибровки доступ к ней возможен согласно инструкции. Количество калибровок сохраняется в памяти ТРК и выводится на индикатор при каждой калибровке. Подробнее смотрите в инструкции по эксплуатации электроники ТРК.

Дополнительно ТРК могут комплектоваться системой рекуперации паров топлива.

1.5 Указания по поверке

1.5.1 При выпуске из производства, вводе в эксплуатацию, после ремонта, а также периодически в процессе эксплуатации колонки должны подвергаться поверке по методике МИ 1864-88. При этом для колонок с номинальным расходом более 100 л/мин. применяются следующие мерники 2-го разряда по ГОСТ 8.400

	Номинальный расход, л/мин	Мерник емкостью, л
1	140	10; 50
2	300	20; 200
3	500	50; 200
4	700	50; 500

1.5.2 Для контроля, регулирования (настройки), выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту колонок и её составных частей специальных способов измерений, инструмента и приспособлений не требуется.1

1.6 Маркировка и пломбирование

1.5.1 На каркасе колонки закреплена маркировочная табличка, содержащая следующую информацию:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение колонки согласно технических условий;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номинальное значение напряжение питающей сети;
- знак утверждения типа по ДСТУ 3400;
- год и месяц выпуска.

1.5.2 На отсчётном устройстве нанесены название или товарный знак производителя, единица измерения объема топлива, единицы цены и стоимости и основная погрешность.

1.5.3 Маркировка транспортной тары содержит сведения:

- условное обозначение колонки;
- манипуляционные знаки №1, №11, основные, дополнительные и информационные надписи по ГОСТ 14192.

1.5.4 Конструкция сборочных единиц, влияющих на метрологические показатели, предусматривает их пломбирование представителем Госстандарта после проверки метрологических характеристик на соответствие их техническим условиям на колонки. Пломбированию подлежат измеритель объёма, датчик импульсов и электронный блок.

Порядок пломбирования отдельных элементов ТРК «Шельф» приведен на рисунке 3.

Запрещается нарушать указанную пломбировку во всё время эксплуатации колонки.

Допускается снаружи колонку закрывать на замок, ключ помещают в замок раздаточного крана, прикручивают проволокой к колонке и пломбируют представителем ОТК завода-изготовителя.

1.7 Упаковка

1.7.1 Колонки упаковываются в полиэтиленовую пленку. Допускается использование гофрокартона с закреплением колонки на деревянном поддоне.

Упаковка исключает перемещение колонки внутри тары и обеспечивает её сохранность при погрузке, разгрузке и транспортировании. Колонки крепятся к основанию тары с помощью болтов.

Положение колонки в таре при хранении и транспортировании – вертикальное.

1.7.2 Колонки перед упаковкой подвергаются консервации.

Внутренние полости узлов гидросистемы колонки законсервированы поверочной жидкостью (керосин, дизтопливо) с добавкой АКOP-1 ГОСТ 15171 в количестве 10-15%.

1.7.3 Сведения о консервировании указаны в формуляре раздел 7, таблица 2.

1.7.4 Эксплуатационная документация размещена внутри колонки или внутри упаковки.

1.7.5 Сведения об упаковке указаны в формуляре колонки.

1.8 **Описание и работа основных частей изделия**

1.8.2 Под действием разрежения, создаваемого насосом моноблока, топливо из резервуара поступает в насос. Насос подает топливо через газоотделитель в измеритель объёма. Отмеренное измерителем объёма топливо направляется через клапан долива, индикатор, и раздаточный кран в бак потребителя.

Ротор насоса моноблока приводится во вращение электродвигателем через клиноременную передачу.

Вращательное движение кривошип измерителя объёма передаёт на датчик импульсов, из которого импульсы подаются в электронно-счетный блок.

Моноблок состоит из следующих основных составных частей:

- фильтра тонкой очистки;
- ротора насоса;
- клапана редукционного;
- газоотделителя;
- поплавка;
- клапана отсечного;
- клапана обратного.

Фильтр предназначен для очистки топлива от частиц механических примесей, размер которых превышает 60 мкм. Фильтрующий элемент выполнен из бронзовой сетки.

Ротор насоса при вращении за счёт перемещающихся в нём лопастей перекачивает из всасывающей полости в нагнетательную.

Клапаном редукционным регулируется давление в нагнетательной полости насоса и расход колонки. При повороте регулировочного винта по часовой стрелке давление в нагнетательной полости увеличивается, против часовой стрелки – уменьшается. При закрытом раздаточном кране редукционный клапан обеспечивает перепуск топлива из нагнетательной полости во всасывающую полость насоса.

Газоотделитель служит для отделения воздуха и паров топлива. При поступлении топлива в газоотделитель скорость потока резко снижается из-за увеличения проходного сечения, в результате чего из топлива выделяются воздух и пары, которые через отверстие отводятся в поплавковую камеру.

Пары и воздух из поплавковой камеры через трубку выходят в атмосферу, а топливо, по мере накопления, поднимает поплавок, который открывает отверстие, через которое топливо уходит в фильтр.

Клапан отсечной предназначен для удержания топлива в раздаточной системе (измеритель объёма топлива, клапан долива и напорный рукав) при неработающей колонке.

1.8.3 Измеритель объёма предназначен для измерения объёма топлива, проходящего через одну раздаточную линию колонки.

Он представляет собой четырёхцилиндровый гидравлический измеритель, цилиндры которого отлиты в одном корпусе.

В цилиндрах размещены шатуны с поршнями и уплотняющими манжетами.

Поток топлива с помощью бегунка направляется поочерёдно в каждый из цилиндров, перемещая поршни из одного крайнего положения в другое. Поступательное движение шатунов с поршнями преобразуется во вращательное движение кривошипа.

За один оборот кривошипа через измерительные цилиндры проходит объём топлива, равный объёму четырёх цилиндров. Рабочий объём каждого цилиндра равен 0,125, а выдаваемый объём топлива за один полный оборот кривошипа равен 0,500 л.

Вращательное движение кривошипа передаётся на оптоэлектрический датчик импульсов.

Одна пара поршней имеет возможность некоторого свободного хода за счёт зазора между кривошипом и калибровочным шатуном. Ход этих поршней регулируется винтами лимба, благодаря чему имеется возможность изменять объём топлива.

В лимбе имеется 21 отверстие, в одно из которых вставляется блокировочный стержень, а конец его выходит из двух отверстий на регулировочной крышке. Такая конструкция позволяет перемещать лимб на половину шага между отверстиями лимба.

Поворот лимба по часовой стрелке уменьшает объём выдачи, а против часовой стрелки – увеличивает объём выдачи.

При повороте лимба на одно отверстие объём выдаваемого топлива изменяется примерно на 4 кубических см при выдаче 10-литровой дозы.

После проведения регулировки стержень пломбируется через находящееся в нём отверстие.

1.8.4 Клапан долива предназначен для снижения расхода топлива перед окончанием выдачи дозы.

При выключенной колонке мембрана под действием пружины закрывает проход топлива к раздаточному крану.

При пуске колонки на верхнюю и нижнюю катушки подаётся напряжение, верхний и нижний сердечники перемещаются вверх. Под действием давления топлива поднимается мембрана и топливо из измерителя объема перетекает через трубопровод в раздаточный шланг, обеспечивая нормальный расход топлива.

Перед окончанием выдачи топлива выключается напряжение на нижнюю катушку, нижний сердечник под действием пружины опускается вниз. Давление возрастает, вследствие чего мембрана опускается и закрывает проход, через который шел основной поток топлива. Теперь топливо через отверстие в мембране поступает в трубопровод, обеспечивая малый расход топлива.

После прекращения выдачи дозы топлива выключается напряжение на верхнюю катушку, сердечник верхний под действием пружины опускается вниз. Поступление топлива полностью прекращается.

1.8.5 Кран раздаточный с раздаточным шлангом предназначен для подачи топлива в заправочные ёмкости транспортных средств.

Раздаточный кран (пистолет) – это автоматический пистолет.

Правильное рабочее положение пистолета – выпускное отверстие направлено вниз. Пистолет – это выпускной клапан со спусковым рычагом, позволяющим вручную закрывать и открывать клапан, отсекающий протекание топлива. В пистолете установлен автоматический

обратный клапан, открываемый сверхдавлением, предохраняющий от вытекания топлива из системы при открытом отсекающем клапане (вручную) и неработающей колонке.

Автоматические функции раздаточного крана это:

- автоматическая блокировка вытекающего топлива при погружении наконечника пистолета в топливо, что предохраняет от перелива топливных баков транспортных средств (OPV ,ZVA);
- автоматическая блокировка вытекания топлива при неправильном положении пистолета (наконечник направлен вверх) (ZVA).

Раздаточный шланг состоит из закреплённого с помощью ткани электропроводящего резинового шланга, и в связи с этим раздаточный кран не требует дополнительного заземления. В случае замены шланга на другой, не имеющий внутреннего антистатического слоя, раздаточный кран необходимо заземлить.

Коробка распределительная служит для соединения и разветвления силовых кабелей и цепей постоянного и переменного тока в стационарных установках взрывоопасных зон помещений и наружных установок согласно “Правилам эксплуатации электроустановок - потребителей” (ПЭП).

Устройство и другие технические данные приведены в эксплуатационной документации на коробку.

1.8.6 Головка электронная.

Головка электронная состоит из шкафа, электронно-счётного блока и двух панелей (дверц).

Электронно-счётный блок колонки состоит из следующих модулей:

- микроконтроллерного модуля управления;
- клавиатурного модуля;
- силового модуля;
- двух ЖКИ (жидко - кристаллических индикаторных) модулей отображения информации:

Все межблочные соединения выполнены при помощи разъёмов с защёлками.

Микроконтроллерный блок управления обеспечивает полное управление всей колонкой и отслеживает состояние всех питающих силовых цепей. При падении любого (или всех) фазных питающих напряжений ниже 160В относительно нейтрали, микроконтроллерный блок управления принимает сигнал с силового блока об аварийном отключении энергии и принудительно прекращает работу топливных агрегатов, сохраняя при этом текущие наработанные показания в энергозависимой памяти.

1.9 Обеспечение взрывозащищённости электрооборудования колонки.

1.9.2 Электродвигатель привода насоса.

Взрывозащищённость электродвигателя обеспечивается видом взрывозащиты – “взрывонепроницаемая оболочка” по ГОСТ 22782.6 с уровнем защиты – “взрывобезопасный” (1) по ГОСТ 12.2.020

Уровень и вид взрывозащиты электродвигателя обеспечиваются следующими мерами и средствами:

- а. статор и вводное отделение заключены во взрывонепроницаемые оболочки по ГОСТ 22782.6, которые выдерживают давление взрыва и исключают передачу взрыва в

окружающую взрывоопасную среду, имеют высокую степень механической прочности по ГОСТ 22782.0;

б. степень защиты оболочек электродвигателя IP54 по ГОСТ 14254;

в. взрывонепроницаемость оболочек обеспечивается применением целевой взрывозащиты;

г. на предприятии-изготовителе прочность каждой взрывонепроницаемой оболочки проверяется испытательным давлением;

д. температура нагрева наружных поверхностей оболочек не превышает допустимой по ГОСТ 22782.0 для электрооборудования температурного класса T4 (135°C) с учётом максимальной температуры окружающей среды.

1.9.3 Коробка распределительная.

Взрывозащищённость коробки обеспечивается видом взрывозащиты “повышенная надёжность против взрыва” (2) по ГОСТ 12.2.020.

1.9.3.1 Взрывозащищённость коробки достигается:

а. заключением неизолированных токоведущих частей в оболочку, имеющую высокую степень механической прочности по ГОСТ 22782.0 и степень защиты IP54 по ГОСТ 14254. Степень защиты обеспечивается применением уплотнительных прокладок в соединениях;

б. конструкцией кабельных вводных устройств, обеспечивающих надёжное уплотнение подводимых кабелей. Невозможность выдёргивания кабеля достигается специальными мерами, осуществляемыми в системе его прокладки.

в. конструкцией электрических контактных зажимов, которые соответствуют ГОСТ 10434, ГОСТ 22782.0 и исключают передачу контактного давления через электроизоляционный материал, имеются элементы от самоотвинчивания.

Изоляционные части блока зажимов выполнены из крекингостойких материалов. Пути утечки электричества и зазоры соответствуют значениям, нормируемым по ГОСТ 22782.7.

г. ограничением максимальной температуры контактных соединений при нормальных режимах работы, которая не превышает 40 °С над температурой окружающей среды;

д. ограничением температуры наружной поверхности оболочки коробки, которая не превышает 100 °С, допускаемую ГОСТ 22782.0 для электрооборудования температурного класса T5 с учетом максимальной температуры окружающей среды;

е. наличием на крышке коробки маркировки взрывозащиты 2ExII5 X.

1.9.4 Датчик положения ДВП-1.

Датчик положения имеет уровень взрывозащиты “взрыво-безопасный” (1) по ГОСТ 12.2.020 с видом взрывозащиты “специальный” (S) по ГОСТ 22782.3 и маркировку взрывозащиты 1ExsII T5X.

Уровень и вид взрывозащиты обеспечивается:

а. отсутствием в электрической схеме датчика элементов с нормально искрящимися частями;

б. подпайкой проводов питающего кабеля припоем с содержанием олова не менее 40%;

- в. заливкой герметиком в латунном корпусе датчика с подпачными проводниками кабеля. Толщина заливки 1,5 мм, рабочий диапазон температуры герметика от – 40 °С до + 80 °С;
- г. степенью защиты не ниже IP67 по ГОСТ 14254;
- д. температурой нагрева наружной поверхности ниже допустимой ГОСТ 22782.0 для температурного класса электрооборудования Т5 (100 °С);
- е. закреплением в кожухе от проворота и выдёргивания питающего кабеля.

1.9.5 Датчик импульсов ДИФВ-1.

Взрывозащищённость датчика импульсов обеспечивается видом взрывозащиты “повышенная надёжность против взрыва” (2) и имеет маркировку взрывозащиты 2ExellT5.

Уровень и вид взрывозащиты обеспечивается следующими средствами и мерами:

- а. оболочка датчика имеет высокую степень механической прочности по ГОСТ 22782.0 и степень защиты от внешних воздействий IP54 по ГОСТ 14254;
- б. в электрической схеме отсутствуют элементы с нормально искрящими элементами;
- в. нагрузка элементов печатной платы не превышает 2/3 номинального значения;
- г. печатная плата со стороны токоведущих дорожек покрыта двумя слоями крекингостойкого лака, подпайка радиоэлементов и проводов питающего кабеля выполнена припоем с содержанием олова не менее 40%;
- д. печатная плата со стороны монтажа радиоэлементов и проводников кабеля залита герметиком с рабочим диапазоном температуры от – 40 °С до +180 °С. Минимальная толщина заливки 1,5 мм;
- е. степень защиты оболочки IP54 обеспечивается эластичными уплотнениями в неподвижных соединениях и диаметральным зазором не более 0,1 мм в подвижных соединениях на длине 8 – 10 мм;
- ж. температура нагрева наружных поверхностей оболочки и элементов электрической схемы не превышает допустимой ГОСТ 22782.0 для электрооборудования температурного класса Т5 (100 °С) с учётом максимальной температуры окружающей среды.

1.9.6 Электромагнит клапана долива.

Электромагнит имеет уровень взрывозащиты – повышенная надёжность против взрыва (2), обеспечиваемый специальным видом взрывозащиты (S) по ГОСТ 22782.3 и маркировку взрывозащиты 2ExslIT3.

Взрывозащищённость электромагнита достигается:

- заливкой в металлическом корпусе электрических частей (обмотки катушки и разделки подводимого кабеля) герметиком, минимальная толщина изолирующего слоя герметика в корпусе – 3 мм;
- степенью защиты не ниже IP67 по ГОСТ 14254;
- наличием внутреннего и наружного заземляющих зажимов и знака заземления по ГОСТ 21130;
- максимальной температурой нагрева наружной поверхности корпуса класса электрооборудования Т3 (200 °С) и рабочую температуру герметика;
- установкой в электрической схеме приводов, где используется электромагнит, защиты его от перегруза и токов короткого замыкания.

1.9.7 Головка электронная.

Головка электронная имеет уровень взрывозащиты “повышенная надёжность против взрыва” (2) и специальный вид взрывозащиты (s) по ГОСТ 22782.3.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения.

2.1.1 Запрещается работа колонки при закрытом раздаточном кране более 2 – х минут, т.к. это ведёт к перегреву насоса и электродвигателя и выходу их из строя.

2.1.2 При установке колонки в закрытом помещении необходимо паро-воздушную смесь от поплавковой камеры насоса отводить в резервуар с топливом.

2.1.4 Эксплуатация колонки с превышением пределов основной погрешности категорически запрещена.

2.1.5 Запрещается отпуск топлива потребителю во время слива топлива в резервуар.

2.1.6 Во время грозы запрещается производить заправку, питание колонки должно быть отключено в силовом шкафу.

Подготовка изделия к использованию. Обеспечение взрывозащищённости при монтаже.

2.1.7 Монтаж колонки, подвод и ввод кабеля производится в строгом соответствии с требованиями: “Правил устройства электроустановок” (ПУЭ, гл.7.3), “Инструкции по монтажу электрооборудования, силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон” ВСН 332-74, “Правил безопасной эксплуатации электроустановок потребителей” ДНАОП 0.00-1.21-98 (ПБЭЭП, гл.7.3), ГОСТ 12.1.004 ССБТ “Пожарная безопасность. Общие требования”, ГОСТ 12.1.010 ССБТ “Взрывобезопасность. Общие требования”, ГОСТ 12.2.007 ССБТ “Изделия электротехнические. Общие требования безопасности”, и других правил безопасности, действующих в данной отрасли промышленности и настоящего руководства по эксплуатации.

2.2 Требования безопасности при подготовке изделия к использованию.

2.2.1 Во время монтажа колонки должна быть обеспечена невозможность подачи электропитания на колонку.

2.2.2 Запрещается включать колонку при открытых крышках распределительной коробки и вводного отделения электродвигателя привода насоса.

2.2.3 Запрещается пуск колонки без выполнения всех требований, предъявляемых к монтажу.

2.2.4 Перед пуском колонки должны быть подготовлены средства пожаротушения (огнетушители, песок, лопаты и другой пожарный инвентарь).

К подготовке колонки и использованию допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности по “Правилам безопасной эксплуатации электроустановок потребителей” ДНАОП 0.00-1.21-98 (ПБЭЭП), изучившие настоящее руководство по эксплуатации и имеющие квалификационную группу по безопасности не ниже третьей.

Монтаж колонки производится на открытой площадке или под навесом по проекту, утверждённому в установленном порядке, с соблюдением всех требований техники безопасности при монтаже и пуске ее в работу.

При отсутствии проекта на установку колонки, необходимо руководствоваться следующим: колонки должны устанавливаться друг от друга на расстоянии не менее 5 м, и не

более 18 м от резервуара с топливом, при высоте вертикального участка всасывающего трубопровода не более 4 м.

Приёмный клапан, устанавливаемый в начале всасывающего трубопровода, должен располагаться на высоте не менее 200 мм от дна резервуара, во избежание забора отстоявшейся воды и загрязненных осадков.

Всасывающий трубопровод должен иметь минимальное количество изгибов и других местных сопротивлений.

При монтаже колонки следует учитывать, что длина всасывающего трубопровода протяженностью в 10 м создаёт потерю высоты всасывания насоса примерно в 1 м.

Колонка устанавливается на бетонную горизонтальную площадку (фундамент), в которой залита фундаментная рама, взятая из комплекта поставки.

В фундаменте предусматривается возможность подвода снизу трубопроводов:

- 1) всасывающих трубопроводов для топлива;
- 2) трубопровода для прокладки силового кабеля;
- 3) трубопровода для прокладки контрольного.

Резервуар и всасывающий трубопровод должны быть тщательно промыты и опрессованы.

К месту монтажа колонка доставляется в заводской упаковке в вертикальном положении. На месте монтажа необходимо распаковать колонку, произвести внешний осмотр.

При внешнем осмотре проверить:

- а. комплектность колонки и соответствие маркировки и номера на заводской табличке и в формуляре;
- б. наличие эксплуатационной документации на колонку и её комплектующих изделий;
- в. наличие маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей на взрывозащищённом электрооборудовании колонки;
- г. наличие и затяжку всех крепёжных элементов;
- д. исправность кабельных вводных устройств;
- е. наличие заземляющих устройств и знаков заземления;
- ж. мегаометром на протяжении 2500 В проверить сопротивление изоляции силовых цепей относительно корпуса. Величина сопротивления должна быть не менее 20 Мом.

Перед монтажом расконсервирования не производится. Всасывающий трубопровод должен быть очищен от загрязнений и проверен на герметичность.

Колонку установить на фундамент, выставить её вертикально по отвесу и закрепить на фундаментной раме с помощью шайб и гаек, взятых из комплекта поставки.

Подсоединить всасывающий трубопровод к фланцу насоса.

Установить выключатель в закрытом помещении вне колонки.

Произвести подвод электропитания в распределительной коробке в соответствии со схемой электрической принципиальной (рисунок 2).

Разделать проводимый к коробке кабель, длину разделки жил уточнить по месту, на концах жил зачистить изоляцию на длине 8-9 мм. Концы жил лудить припоем ПОС-61.

Уплотнить кабель во вводном устройстве коробки. Надёжность уплотнения проверить визуально с внутренней стороны, а также приложением осевого усилия на кабель, при этом перемещений не должно быть.

Колонку и электродвигатель заземлить путём подсоединения их наружных заземляющих зажимов к общему контуру заземления. Место контакта заземляющего провода с зажимом заземления должно быть тщательно зачищено (до металлического блеска) и предохранено от коррозии путём нанесения слоя консистентной смазки.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- а. сопротивление заземляющего устройства, которое должно быть не более 4 Ом;
- б. величину сопротивления изоляции, которая должна быть не менее 20 МОм в холодном состоянии.

Снимавшиеся при монтаже электропитания детали распределительной коробки должны быть установлены на место, при этом обращается внимание на наличие всех крепёжных элементов и полную их затяжку.

После монтажа колонки необходимо произвести её разконсервацию. Разконсервация гидросистемы колонки производится в процессе её пробных пусков в работу, при этом топливо, прошедшее через гидросистему, должно быть осмотрено на предмет наличия в нём консервационной смазки.

Запрещается отпускать топливо потребителю до полного удаления консервации из гидросистемы колонки.

Перед пуском колонки проверить натяжение приводного ремня. При этом прогиб ремня по центру должен быть 4...6 мм при усилии 10 Н. Затем произвести пробный пуск.

Пробный пуск колонки.

При пробном пуске нужно проверить правильность функционирования всех составляющих узлов колонки, отсутствие подтекания или каплепадения топлива в узлах соединения гидросистемы.

При пробном пуске проверить правильность отпуска дозы топлива колонки с помощью образцовых мерников 2-го разряда ёмкостью 10, 20 и 50 л. Остальные технические требования при вводе колонки в эксплуатацию должны соответствовать п. 1.5 настоящего руководства по эксплуатации.

Обеспечение взрывозащищённости электрооборудования колонки при монтаже.

Монтаж взрывозащищённого электрооборудования должен осуществляться в соответствии с действующими нормативными документами:

- главой 7.3 “Электроустановки во взрывоопасных зонах”, “Правил безопасной эксплуатации электроустановок потребителей” (ПБЭЭП) ДНАОП 0.00-1.21-98;
- главой 3.4 “Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей”;
- “Инструкцией по монтажу силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон” ВСН 332-74;
- настоящим руководством по эксплуатации.

Произвести внешний осмотр взрывозащищённого электрооборудования колонок.

При этом необходимо обратить внимание на:

- целостность оболочек электрооборудования;
- наличие маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей;

- наличие наружного заземления электрооборудования на корпусе колонки.

Заземляющие болты должны быть плотно затянуты и покрыты антикоррозийной смазкой.

Сопротивление заземляющего устройства, используемого для заземления колонки, должно быть не более 4 Ом.

Электрическое сопротивление заземляющих аппаратов и заземляющих зажимов колонки должно быть не более 0,1 Ом.

Электрическое сопротивление изоляции электрически разобщенных цепей должно быть не менее 20 МОм в холодном состоянии.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Ежедневно перед началом работы необходимо проверить правильность отпуска топлива мерниками образцовыми 2-го разряда ёмкостью 10, 20 и 50 л. Погрешность отпуска топлива при этом не должна превышать $\pm 0,25\%$ от измеряемого объёма.

Каждый мерник должен иметь свидетельство и клеймо Государственной проверки.

2.3.2 Перед началом отпуска топлива оператор обязан записать показания счётчика суммарного учёта.

2.3.3 Набор дозы отпуска и установление разрешения на включение колонки осуществляет оператор с помощью пульта дистанционного управления.

2.3.4 Заправка топливного бака транспортных средств осуществляется следующим образом: в горловину топливного бака вставляется раздаточный кран на защёлку и нажимается кнопка “Пуск”.

Включение колонки на налив топлива осуществляется с пульта управления, при этом автоматически происходит установка указателя разового учета в положение “Нуль”.

По окончании выдачи заданной дозы топлива колонка автоматически отключается.

2.3.5 Контроль за количеством отпущенного топлива оператор осуществляет по пульту. Контроль за количеством отпущенного топлива потребитель ведёт по модулю отображения информации на колонке.

2.3.6 Контроль за работоспособностью колонки в процессе эксплуатации оператор осуществляет по времени налива из расчёта её производительности, т.е. номинальному расходу.

2.3.7 Аварийное отключение колонки от источника энергоснабжения производится с пульта управления оператором.

2.3.8 Конструкция раздаточного крана позволяет производить налив топлива в бак, не допуская перелива его через край горловины в случае задания дозы большей, чем вместимость бака.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация раздаточного крана при неисправном устройстве автоматического отключения выдачи топлива его перелива через горловину заправляемой ёмкости.

2.3.9 Перечень возможных неисправностей при эксплуатации колонки приведён в таблице 3.

2.3.10 Движущиеся части лотков раздаточного крана рекомендуется обрабатывать влагоудаляющими составами (WD-40 и др.) не реже одного раза в месяц.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Способы устранения	Примечания
1. Ротор насоса вращается, но топливо насос не подает.	1.1. Отсутствие топлива в резервуаре. 1.2. Нарушена герметичность всасывающего трубопровода. 1.3. Предельный износ лопаток насоса 1.4. Неисправный приемный клапан. 1.5. Вал насоса вращается в противоположную сторону	1.1. Залить топливо. 1.2. Устранить негерметичность и опрессовать всасывающий трубопровод. 1.3. Вскрыть насос, произвести замену лопаток. 1.4. Снять приемный клапан, протереть его и промыть. 1.5. Устранить ошибку в подключении колонки.	
2. Расход колонки ниже номинального.	2.1. Засорен фильтр. 2.2. Неисправен предохранительно перепускной клапан насоса из-за засорения или ослабления пружины. 2.3. Засорена сетка в раздаточном кране. 2.4. См. п.1.3.	2.1. Промыть фильтр. 2.2. Промыть клапан, отрегулировать пружину. 2.3. Прочистить сетку, отсоединив раздаточный кран от рукава. 2.4. См. п. 1.3.	2.1. Слышен гул низкого тона.
3. Наличие пузырьков воздуха в потоке топлива, наблюдаемого в индикаторном устройстве.	3.1. Нарушена герметичность всасывающей системы колонки. 3.2. Не работает система газоотделения. 3.3. Неполное прилегание иглы поплавка к седлу поплавковой камеры	3.1. Определить место и устранить негерметичность. 3.2. Снять трубку, отводящую газы из газоотделителя в поплавковую камеру и прочистить. 3.3. Вынуть поплавок из поплавковой камеры и устранить причину неплотного прилегания иглы к седлу.	
4. Основная погрешность колонки превышает допусковую.	4.1. Нарушена регулировка (тарировка) измерителя объема нефтепродуктов.	4.1. Отрегулировать (оттарировать) измеритель объема нефтепродуктов.	Выполняется специалистом в соответствии с инструкцией МИ 1864-88. Пломбируется после регулировки и делается запись в формуляре.
5. Основная погрешность колонки превышает допустимую	5.1. Износ манжет. 5.2. Выработка бегунка.	5.1. Заменить манжеты. 5.2. Притереть бегунок к корпусу.	

Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Способы устранения	Примечания
(колонка передает, а измеритель объема не тарируется).			
6. Отсчетное устройство не работает при работающем измерителе объема.	6.1. Сломан штифт муфты, соединяющий вал отсчетного устройства с валом измерителя объема.	6.1. Выяснить причину поломки и заменить штифт отсчетного устройства вследствие его загрязнения, наличия в нем конденсата.	Поломка может быть вызвана снятием счетного устройства и неправильной установкой.
7. Шум в подшипниках двигателя.	7.1. Износ подшипников. 7.2. Загрязнены подшипники.	7.1. Заменить подшипники. 7.2. Промыть и смазать подшипники (Литол).	Добавление смазки в узел подшипников производится при выполнении технических осмотров колонки или при ремонте.
8. Электродвигатель колонки работает с перегрузкой (греется).	8.1. Напряжение в сети ниже допустимого. 8.2. Заедание подшипников насоса вследствие загрязнения или разрушения. 8.3. Засорен фильтр.	8.1. Выяснить причину падения напряжения и устранить ее. 8.2. Промыть и смазать подшипники насоса или заменить их. 8.3. Промыть фильтр.	
9. Электродвигатель работает с перегрузкой (греется).	9.1. Сильно затянута пружина предохранительного перепускного клапана насоса.	9.1. Ослабить затяжку пружины клапана.	
10. Подтекает топливо из раздаточного крана при закрытом раздаточном кране.	10.1. Заедание штока раздаточного крана 10.2. Засорился клапан раздаточного крана.	10.1. Разобрать кран, устранить заедание. 10.2. Разобрать кран, очистить клапан.	
11. Подтекает топливо из раздаточного крана при открытом кране и неработающей колонке.	11.1 См. п.10.2. 11.2 Ослаблена пружина отсечки клапана.	11.1 См. п. 10.2. 11.2 Заменить пружину.	
12. Двигатель гудит и не проворачивает вал насоса.	12.1 Обрыв фазы.	12.1 Проверить контакты в клеммной коробке и силовом шкафу.	
13. При выдаче топлива показания счетчика не соответствует показанию на пульте управления.	13.1 Не работает датчик импульсов.	13.1 Заменить датчик.	
14. Заклинивание ротора насоса.	14.1 См. п. 1.3.	14.1 См. п. 1.3.	

2.3.11 К обслуживанию колонок допускаются лица, имеющие допуск на право её эксплуатации. При эксплуатации колонок необходимо производить ежедневный технический уход.

Для этого необходимо произвести её осмотр на предмет подтекания топлива, целостности и сохранения пломб. Проверить погрешность отпуса топлива и раздаточного крана, счётных указателей и наличие защитных стёкол в индикаторе и блоке управления и индикации.

Не допускается пролив топлива в местах заправки.

В местах заправки ЗАПРЕЩАЕТСЯ курение, наличие искрящих установок, наличие неисправной электропроводки освещения, скопления обтирочного и другого легковоспламеняющегося материала. Ежемесячно проверять наличие средств пожаротушения. ОБЯЗАТЕЛЬНО возле каждой колонки должен быть ящик с песком.

2.3.12 При вводе в эксплуатацию; а также периодически в процессе эксплуатации в соответствии колонки должны подвергаться проверке по МИ 1864-88. “Рекомендации ГСОЕИ. Колонки топливораздаточные. Методика поверки”.

Категорически запрещена эксплуатация колонки с превышением допустимых пределов основной погрешности.

2.4 Действия в экстремальных условиях.

2.4.1 Экстремальными условиями при эксплуатации колонок являются:

- пролив топлива возле колонок в больших количествах;
- возгорание топлива.

Пролив топлива может возникнуть по причине:

- неисправности раздаточного крана, когда невозможно остановить вытекание топлива перекрытием крана;
- порывы раздаточного рукава или срыв его со штуцера индикаторного устройства колонки или со штуцера раздаточного крана.

2.4.2 При проливе топлива по вышеуказанным причинам необходимо СРОЧНО отключить электропитание колонки и принять меры к устранению причин пролива.

Место пролива должно быть ограждено и приняты меры к уборке разлитого топлива. Если возле колонки находится автомобиль, его необходимо откатить вручную без включения двигателя.

2.4.3 При частичном возгорании или пожаре необходимо срочно выключить электропитание колонки, вызвать пожарную команду и принять меры к гашению пожара.

2.4.4 Облитую бензином одежду необходимо срочно снять и отправить в стирку.

2.4.5 Случайно пролитый бензин должен быть немедленно убран. Залитые бетонные и асфальтовые поверхности, настилы, оборудование и инструмент должны быть очищены и обезврежены. Обезвреживание производится раствором хлорной извести.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания. Обеспечение взрывозащищённости при эксплуатации.

3.1.1 Целью технического обслуживания является выявление и предупреждение неисправностей колонки в процессе её эксплуатации.

3.1.2 К техническому обслуживанию колонки допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, эксплуатационную документацию на её составные части и имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

3.1.3 Техническое обслуживание колонок должно осуществляться без вскрытия опломбированных узлов и механизмов, влияющих на метрологические характеристики.

3.1.4 В целях поддержания колонок в рабочем состоянии в течение всего срока их эксплуатации необходимо проводить следующие виды технического обслуживания:

- 1) ежедневный технический уход;
- 2) еженедельное обслуживание;
- 3) ежемесячное техобслуживание;
- 4) ежегодное профилактическое обслуживание.

Кроме этого предусматривается также плановые текущий и средний ремонты.

3.1.5 Колонки являются средством измерения и они находятся под надзором Госстандарта. Надзор проводится периодически 1 раз в год и внепланово – при ремонте средств измерений, по требованию потребителя, в порядке внепланового контроля.

3.1.6 При ежедневном техническом уходе за состоянием колонки должны быть выполнены следующие проверки:

- а. на отсутствие механических повреждений обшивки колонки и раздаточного крана;
- б. на целостность лампочек освещения табло;
- в. на отсутствие механических повреждений и трещин на внешней оболочке рукава, на стекле табло;
- г. на отсутствие подтекания топлива в гидравлической системе;
- д. состояние заземляющих устройств. Заземляющие зажимы должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины. При необходимости очистить их и смазать консистентной смазкой;
- е. на подвижность флажка лотков раздаточного крана, при заедании обработать WD-40;
- ж. целостности и сохранности пломб.

3.1.7 При еженедельном техническом обслуживании выполняются работы в объёме ежедневного ухода, а также дополнительно проверяются:

- а. натяжение ремня между шкивами электродвигателя и насоса;
- б. целостность корпусов электрооборудования и оболочек электрических кабелей;
- в. наличие всех крепёжных элементов: болты, винты и гайки должны быть равномерно затянуты;
- г. производительность колонки.

После проведения проверок и устранения неисправностей колонка должна быть очищена от грязи, пыли, подтёков топлива и вымыта.

3.1.8 При ежемесячном техническом обслуживании выполняются работы в объёме еженедельного техобслуживания и дополнительно проверяются:

- а. надёжность электрических соединений;
- б. крепление колонки к фундаменту;

в. болтовые соединения деталей и сборочных единиц, при необходимости подтянуть;

г. состояние фильтра предварительной очистки в насосном блоке: при засорении – очистить и промыть фильтр.

3.1.9 Ежегодное профилактическое обслуживание проводится в объёме ежемесячного техобслуживания и дополнительно к нему выполняются:

а. проверка работоспособности колонки на всех режимах с определением величин отклонений и необходимости ремонта отдельных частей;

б. определение вакуума во всасывающей магистрали.

3.1.10 Все виды технического обслуживания колонок проводятся на месте их эксплуатации, без демонтажа.

3.1.11 Периодичность текущего ремонта устанавливается в зависимости от интенсивности и условий эксплуатации, но не реже одного раза в год.

3.1.12 Перечень работ при плановом текущем ремонте, а также периодичность проведения среднего ремонта и объём приводится в специальной ремонтной документации на колонки.

3.1.13 Техническое обслуживание составных частей колонок производится в соответствии с рекомендациями, приведёнными в эксплуатационной документации составных частей.

3.1.14 Техническое обслуживание и ремонт узлов, опломбированных органом Госстандарта, требующих полной и частичной разборки этих узлов со снятием пломб, проводится на предприятиях, имеющих поверочные средства по ГОСТ 8.400, организация и проведение проверки по ГОСТ 8.513 в соответствии с методикой поверки МИ 1864-88. По согласованию с органами Госстандарта поверка может производиться на месте эксплуатации и ремонта колонки.

3.1.15 Все сведения о проведенном техническом обслуживании колонки заносятся в формуляр.

3.1.16 Обеспечение взрывозащищенности электрооборудования колонки при эксплуатации.

3.1.16.1 При эксплуатации взрывозащищенного электрооборудования колонки необходимо руководствоваться:

- гл. 7.3 “Электроустановки во взрывоопасных зонах”, “Правил безопасной эксплуатации электроустановок - потребителей” ДНАОП 0.00-1.21-98;
- гл. 3.4 “Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей”;
- настоящим руководством по эксплуатации.

Электрооборудование колонок должно подвергаться внешнему (не реже 1 раза в 3 месяца) и профилактическому (не реже 1 раза в год) осмотрам.

3.1.16.2 При внешнем осмотре необходимо проверить:

- целостность оболочек взрывозащищённого электрооборудования, отсутствия на них механических повреждений;
- наличие шайб;
- надёжность уплотнения подводимых кабелей.

Эксплуатация электрооборудования колонки с повреждениями и неисправностями категорически запрещается.

3.1.16.3 При профилактическом осмотре проводятся все работы в объёме внешнего осмотра, а также:

- подтяжка всех крепежных элементов;
- замена антикоррозийной смазки (при необходимости) и подтяжка гаек (болтов) в заземляющих зажимах;
- замена резиновых колец (при необходимости) в кабельных вводных устройствах, должны применяться кольца завода-изготовителя;
- измерение сопротивления изоляции и заземляющих устройств;
- зачистка контактов в распределительной коробке.

3.1.16.4 При эксплуатации колонки производить периодическую очистку увлажненной ветошью или антистатическими средствами смотрового стекла блока управления и индикации.

3.1.16.5 Результаты внешнего и профилактического осмотров записываются в формуляр.

3.1.16.6 Ремонт взрывозащищенного электрооборудования колонки должен производиться в соответствии с РД 16407-89 “Электрооборудование взрывозащищенное. Ремонт”.

3.2 Требования безопасности труда

3.2.1 Перед началом проведения технического обслуживания колонку необходимо отключить от источника энергоснабжения.

3.2.2 При проведении операций технического обслуживания колонок необходимо соблюдать правила пожарной безопасности согласно инструкции, действующей на данной автозаправочной станции или заправочном пункте.

3.2.3 При разборке колонки на месте её эксплуатации необходимо слить топливо из гидросистемы с соблюдением требований по защите экологии, т.е. пролив топлива возле колонки строго запрещён.

3.2.4 Запрещается производить техническое обслуживание во время работы автозаправочной станции.

3.2.5 При выполнении работ по техническому обслуживанию должен использоваться только искробезопасный инструмент.

3.2.6 Запрещается пользоваться открытым огнём и электрическими нагревательными приборами для подогрева узлов колонок в зимнее время года.

3.2.7 Меры безопасности при техническом обслуживании составных частей колонок изложены в эксплуатационных документах на эти изделия.

3.3 Техническое освидетельствование.

3.3.1 При выпуске из производства, после ремонта, а также периодически в процессе эксплуатации и хранения колонки подвергаются проверке соответственно первичной и периодической на соответствие основной погрешности. Кроме первичной и периодической проверок, колонки могут подвергаться внеочередной инспекционной и экспертной проверке.

3.3.2 В некоторых модификациях ТРК предусмотрена возможность электронной юстировки. Количество проведенных юстировок фиксируется в необнуляемой памяти

процессора. Информация по количеству юстировок выводится на электронное табло. Подробнее в инструкции по управлению ТРК «Шельф».

- 3.3.3 Внеочередная поверка колонок производится при эксплуатации и хранении при:
- необходимости удостовериться в пригодности к применению;
 - повреждении поверительного клейма, пломбы или утере свидетельства о поверке;
 - вводе колонок в эксплуатацию после длительного хранения (более одного межповерочного интервала);
 - продаже (отправке) потребителю колонок, не реализованных по истечению срока равного половине межповерочных интервалов.

Поверка колонок проводится органом Госстандарта в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513 и методике поверки МИ 1864-88.

3.3.4 Межповерочный интервал периодической поверки устанавливает Госстандарт. Для колонок этот интервал составляет – 1 год.

3.3.5 При проведении периодической поверки колонки данные поверки заносятся в формуляр, таблица 9.

3.4 Хранение.

3.4.1 Колонки хранить в упакованном виде в закрытых помещениях, под навесом при температурах от –50 С до +50 С и относительной влажности воздуха до 100% при температуре 25 С в атмосфере любых типов.

3.4.2 Хранение пульта дистанционного управления должно соответствовать условиям хранения согласно его паспорту.

3.4.3 Сведения о хранении заносятся в формуляр, таблица 11.

4. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 Текущий ремонт изделия.

4.1.1 Текущий ремонт колонок производится персоналом, имеющим соответствующую квалификацию по ремонту колонок.

4.1.2 При проведении текущего ремонта необходимо строго соблюдать технику безопасности, действующей на данной автозаправочной станции или заправочном пункте.

4.1.3 Указания “Поиск неисправностей” и “Устранение неисправностей” следует выполнять в соответствии таблице 3 настоящего руководства по эксплуатации.

4.1.4 По проведению текущего ремонта узлов, опломбированных пломбами, следует проводить поверку колонок органом Госстандарта в соответствии с п. 3.1.14 настоящего руководства.

4.1.5 Текущий ремонт составных частей колонок, имеющих свою эксплуатационную документацию, производится в соответствии этой документации.

4.1.6 Ремонт взрывозащищённого электрооборудования колонок должен производиться в соответствии с РД 16407-89 “Электрооборудование взрывозащищенное. Ремонт”.

4.1.7 Ремонт колонок, как правило, производится путём ремонта отдельных частей без разборки всей колонки.

Ремонт измерителя объёма, счётного устройства, электродвигателя привода насоса, насоса, датчика импульсов должен производиться в условиях специализированных ремонтных предприятий.

4.1.8 Все сведения о ремонтах колонки и её поверках заносятся в формуляр колонки в таблицу 9 и раздел 16.

4.2 Разборка и сборка изделия.

4.2.1 Рекомендации по разработке колонки и её составных частей в настоящем руководстве по эксплуатации не приводятся, т.к. их конструкция позволяет определиться в порядке последовательности разборки и сборки.

4.2.2 При ремонте измерителя объёма разбирать узел золотника не рекомендуется (сборка узла золотника производится в специальном приспособлении). При сборке измерителя объёма обратить внимание на величину осевого перемещения коленчатого вала, она должна быть не более 0,5 мм.

4.2.3 Разборка насоса-моноблока производится частично при техническом обслуживании или полностью – при его ремонте. Частичная разборка производится с целью профилактических осмотров и при устранении отказов, связанных с нарушением работоспособности лопаток, клапанов, поплавка, при засорении отверстий в жиклере и фильтре.

Полная разборка насоса-моноблока производится при ремонте с целью замены манжет, подшипников, фильтра и других деталей.

При сборке подшипники набить смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267 или ей равноценной. При установке ротора в корпус насоса проверить радиальный зазор, он должен быть не более 0,05 мм.

4.3 Требования безопасности при выполнении ремонтных работ.

4.3.1 Запрещается выполнение ремонтных работ во время работы колонок.

4.3.2 При выполнении ремонтных работ проверить исправность и готовность средств пожаротушения.

4.3.3 Перед началом проведения любых ремонтных работ колонка должна быть обесточена.

4.3.4 При необходимости разборки узлов гидросистемы колонки, предварительно слить топливо из гидросистемы.

4.3.5 При проведении ремонтных работ должен использоваться только искробезопасный инструмент.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

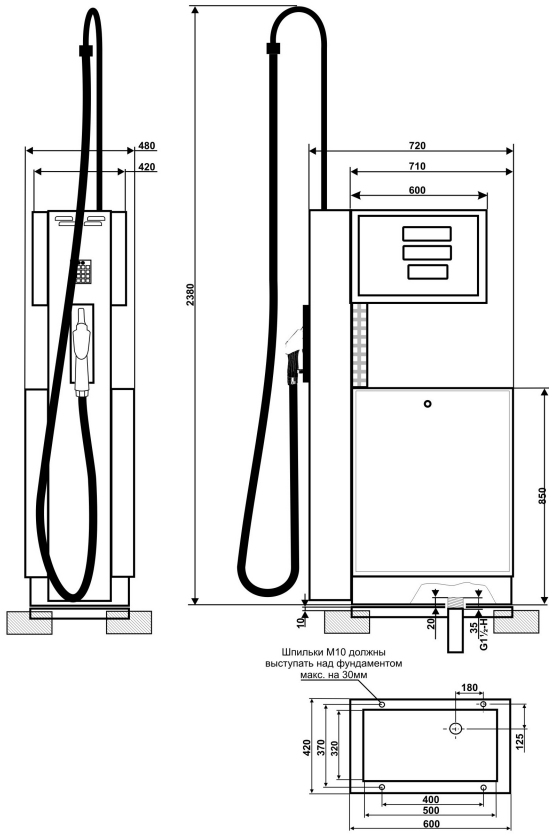
Перечень документов, на которые даны ссылки
в руководстве по эксплуатации

Обозначение НТД, на которые даны ссылки	Номер пункта, подпункта, под раздела, разрабатываемого документа, в котором даны ссылки
ГОСТ 8.400-80	1.5.2, 3.1.14
ГОСТ 8.513-84	3.1.14, 3.3.3
ГОСТ 12.1.004	2.1.6
ГОСТ 12.2.007.0-75	2.1.6
ГОСТ 12.1.010	2.1.6
ГОСТ 12.1.011-78	1.1.3
ГОСТ 12.2.020-76	1.9.1 – 1.9.3
ГОСТ 10434	1.9.2.1
ГОСТ 14192-77	1.6.3
ГОСТ 14254-69	1.9.1, 1.9.2.1, 1.9.3 – 1.9.5
ГОСТ 15150-69	1.1.2
ГОСТ 15171-78	1.7.2
ГОСТ 21130-75	1.9.5
ГОСТ 22782.0-81	1.9.1, 1.9.2.1, 1.9.3, 1.9.4
ГОСТ 22782.3-77	1.9.3, 1.9.5, 1.9.6
ГОСТ 22782.6-81	1.9.1
ГОСТ 22782.7-81	1.9.2.1

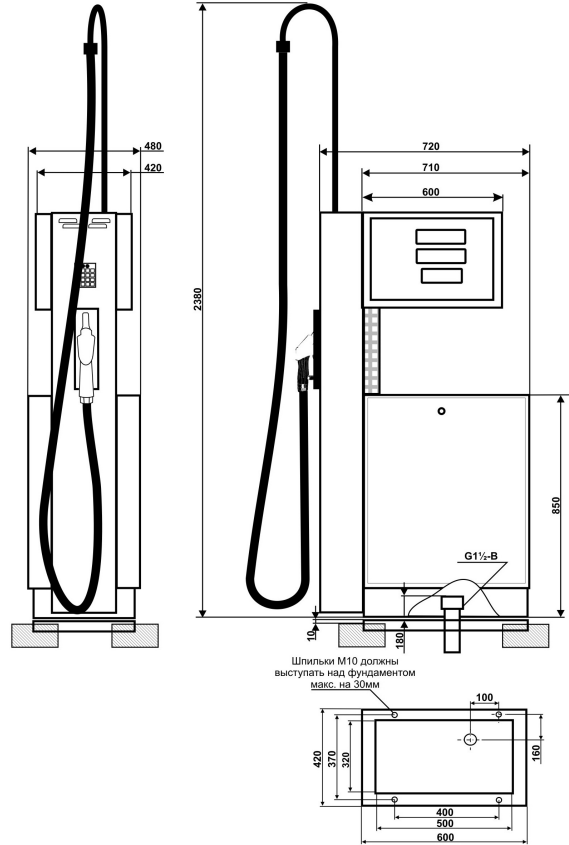
Рисунок 1

Общие виды топливораздаточных колонок с присоединительными размерами

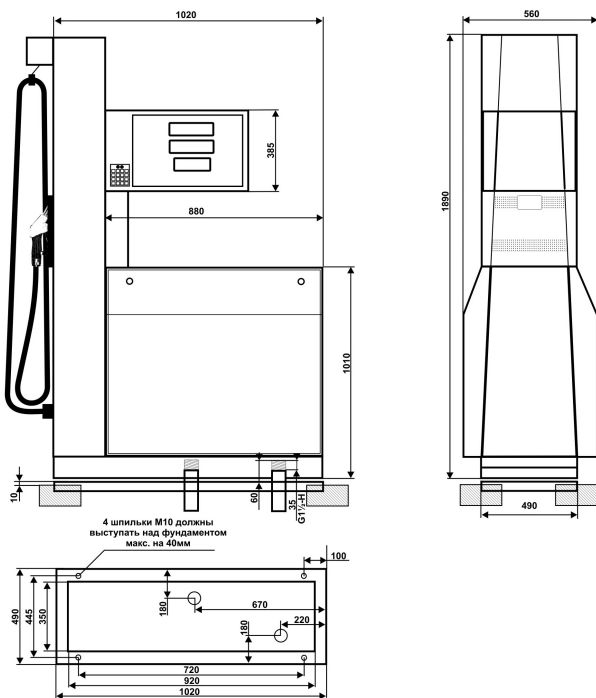
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
“ШЕЛЬФ 100” 1 КЕД-50(90)-0,25-2-1,
“ШЕЛЬФ 100” 1 КЕД-50(90)-0,25-2-1 В**



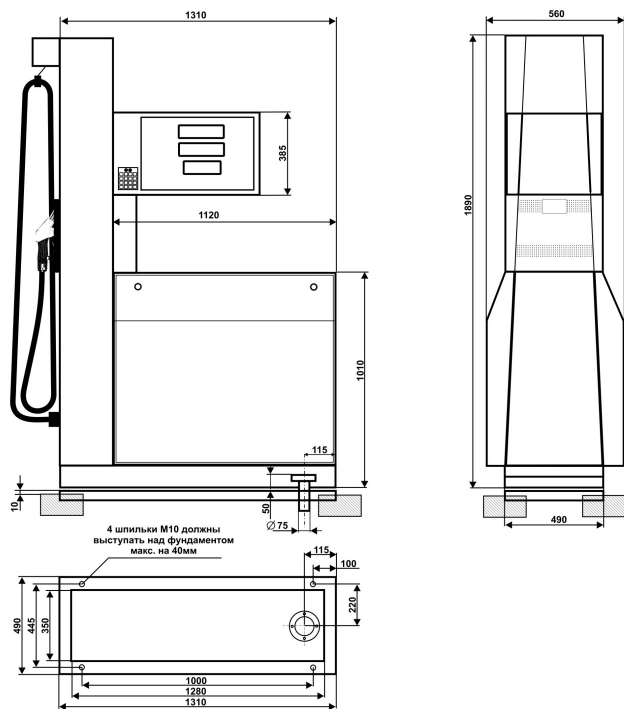
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
“ШЕЛЬФ 100” 1 КЕД-50(90)-0,25-1-1**



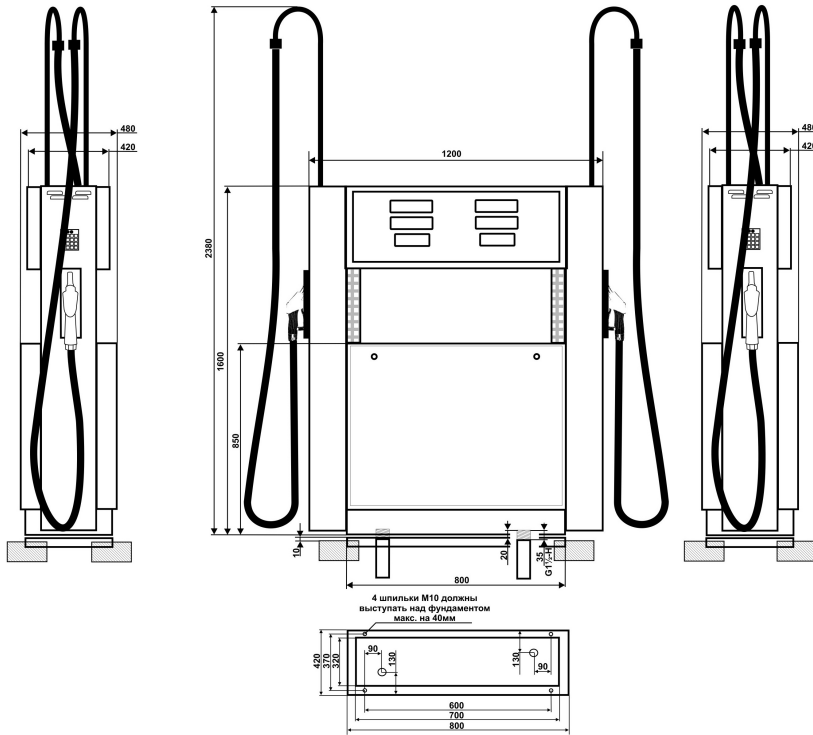
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
“ШЕЛЬФ 100” 1 КЕД-140-0,25-2-1**



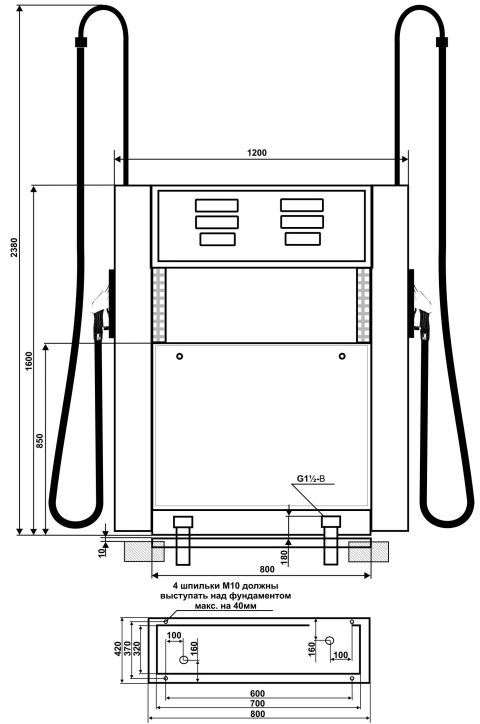
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
“ШЕЛЬФ 100” 1 КЕД-300-0,25-2-1**



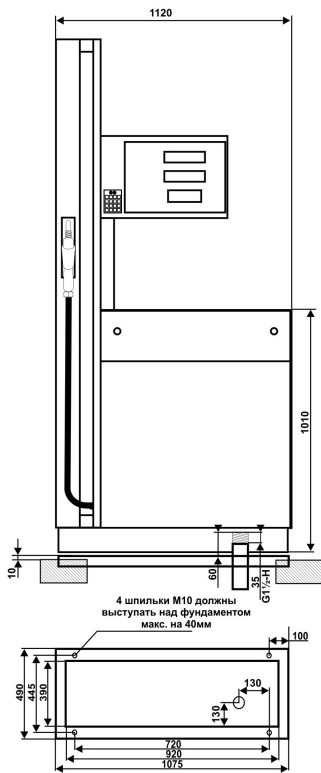
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНК
“ШЕЛЬФ 100” 2 КЕД-50(90)-0,25-2-2,
“ШЕЛЬФ 100” 2 КЕД-50(90)-0,25-2-2 В



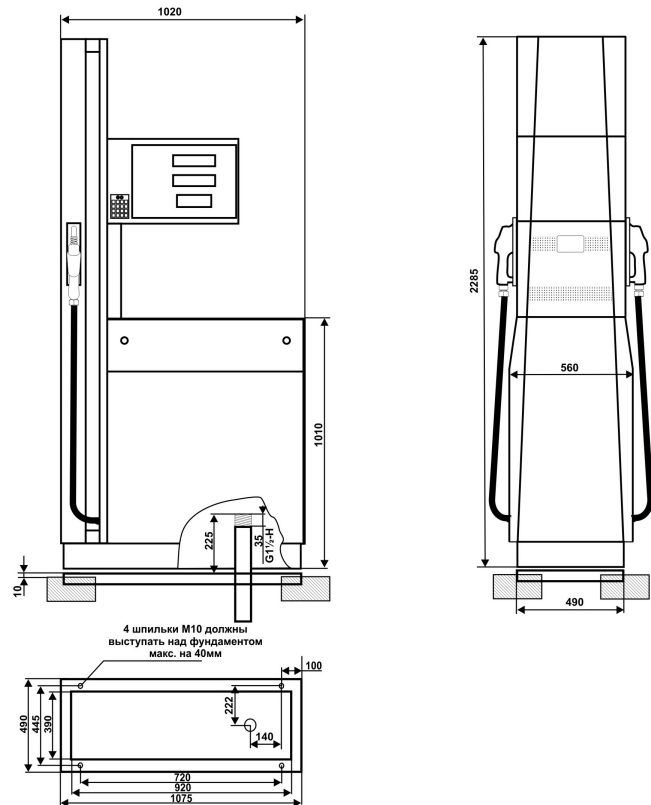
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНК
“ШЕЛЬФ 100” 2 КЕД-50(90)-0,25-1-2



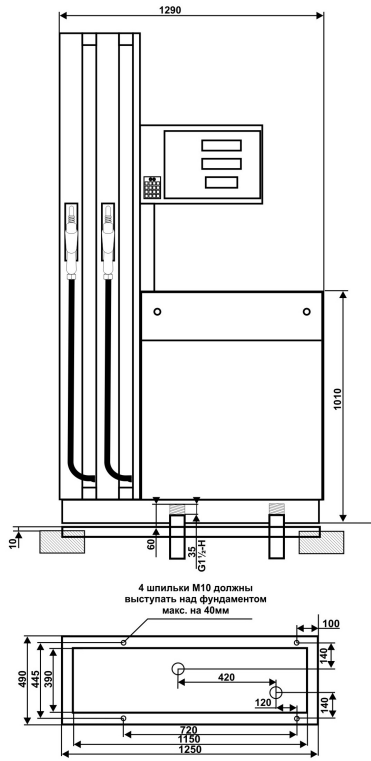
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНК
“ШЕЛЬФ 200” 2 КЕД-50(90)-0,25-2-1



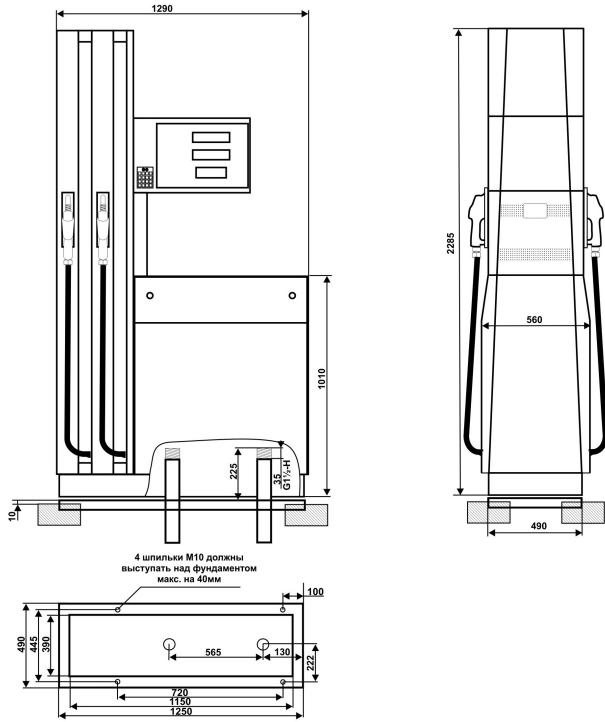
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНК
“ШЕЛЬФ 200” 2 КЕД-50(90)-0,25-1-1



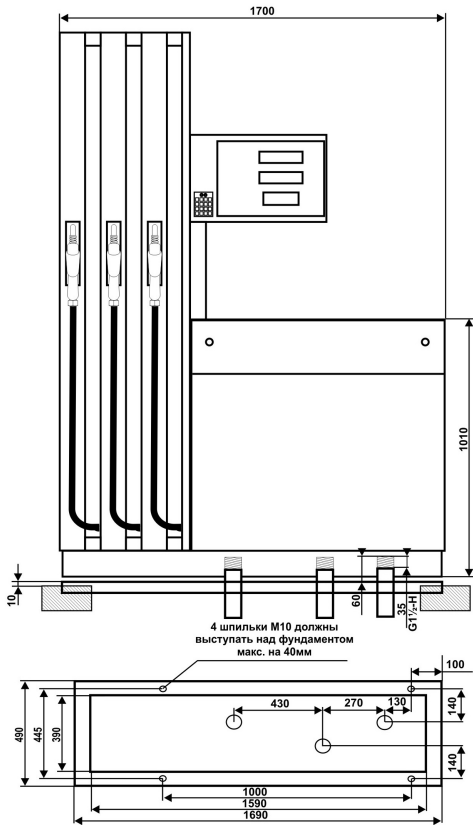
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-2**



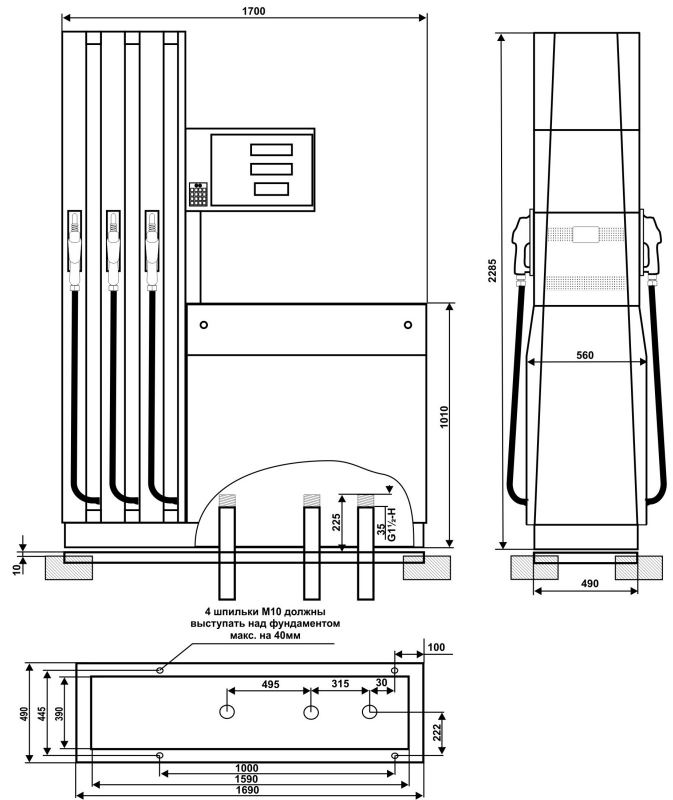
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-2**



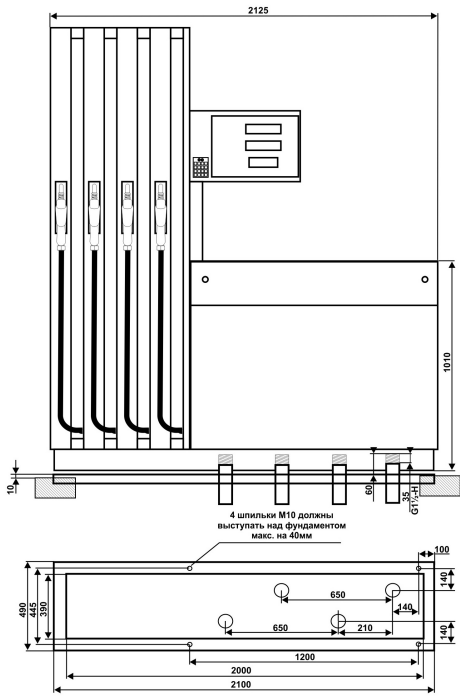
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-3**



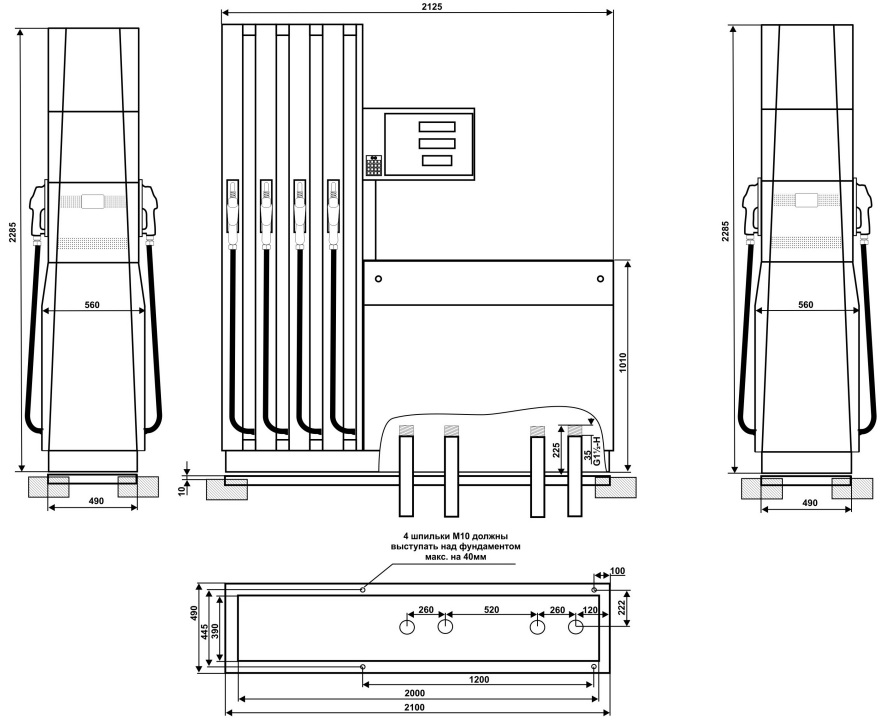
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-3**



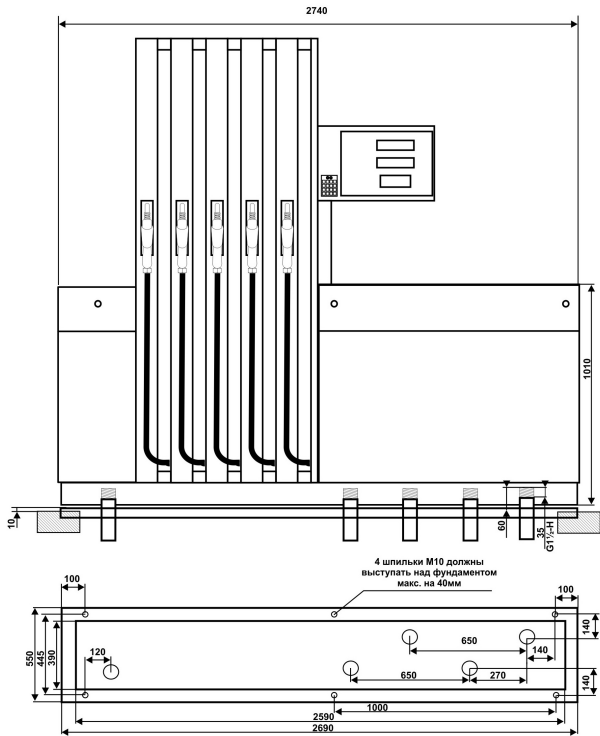
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-4**



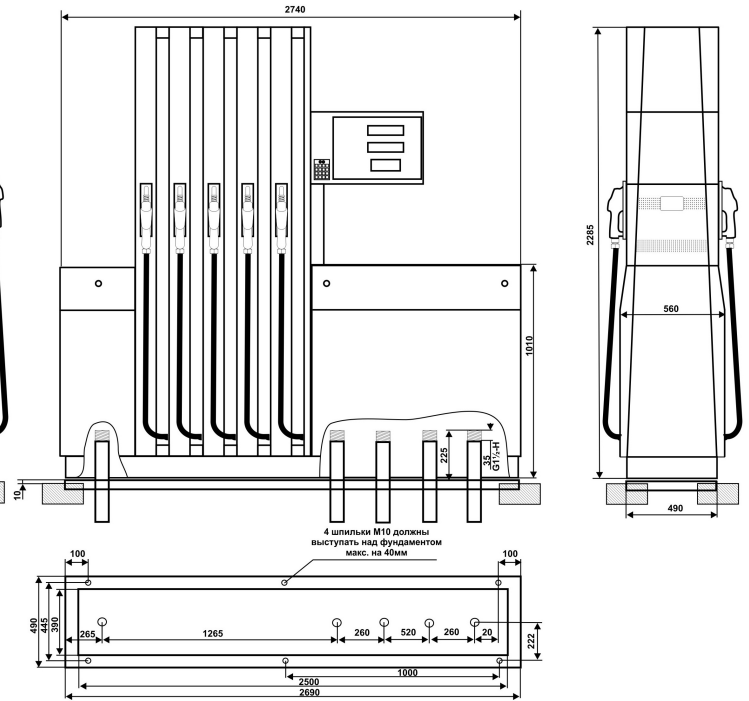
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-4**



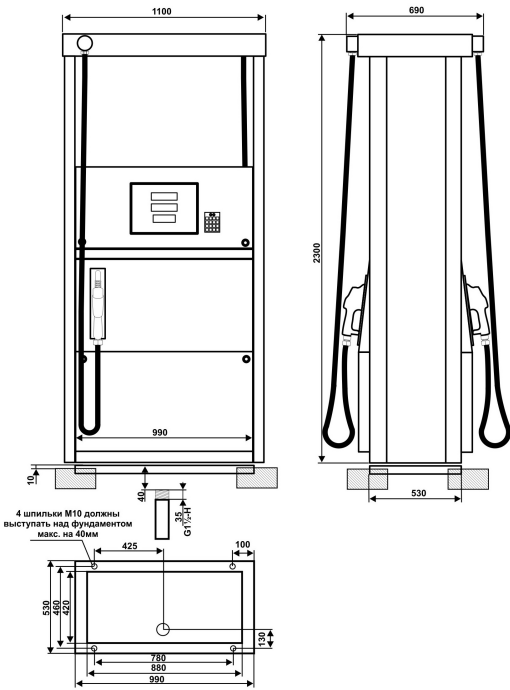
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-5**



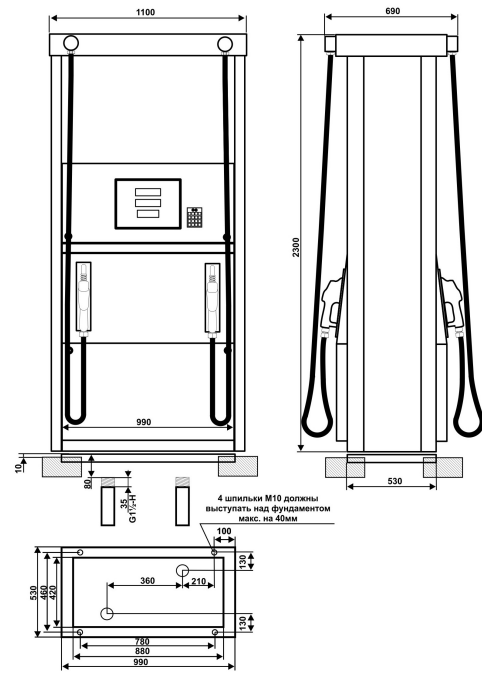
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 200" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-5**



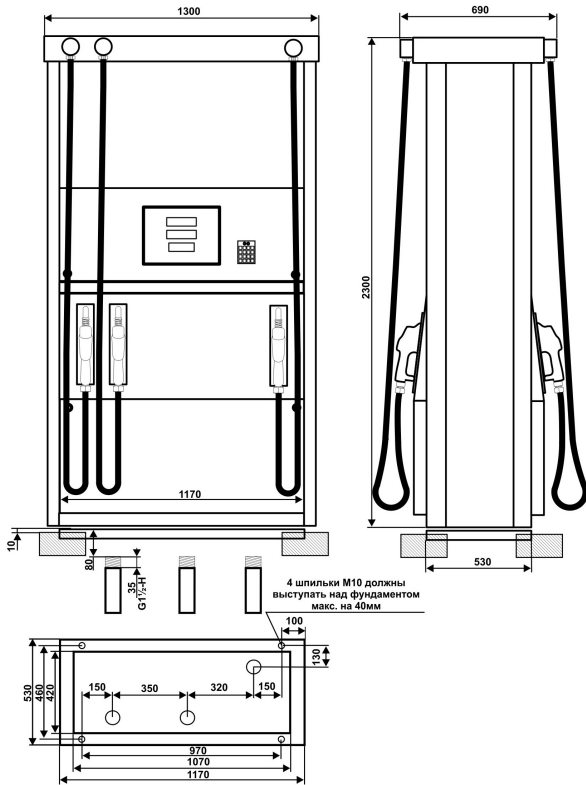
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 300" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-1**



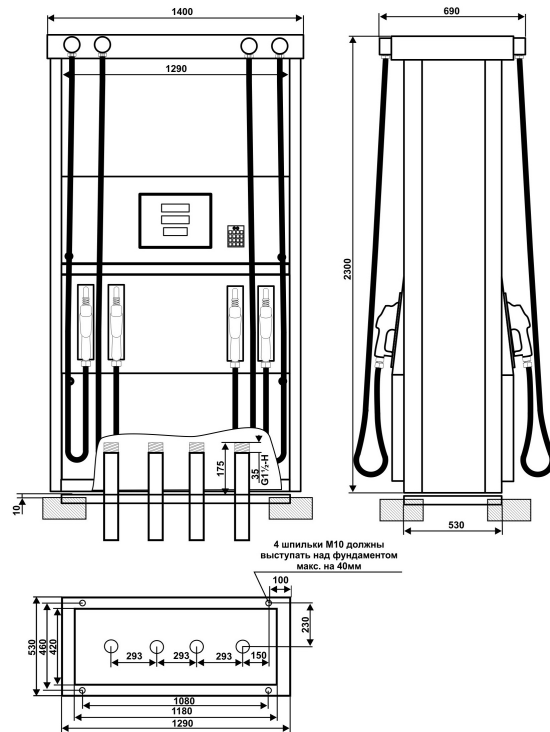
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 300" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-2**



**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 300" 2 КЕД-50(90)-0,25-2-3**



**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 300" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-4**



**МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНОК
"ШЕЛЬФ 300" 2 КЕД-50(90)-0,25-1-5**

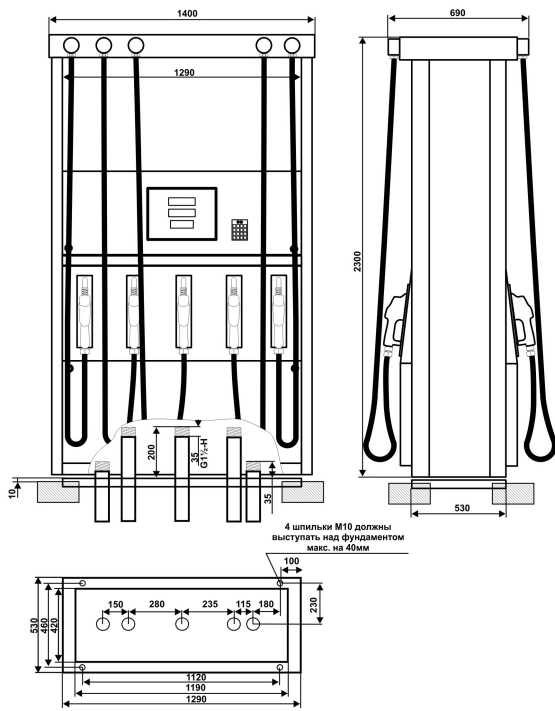


Рисунок 3. Порядок пломбирования отдельных элементов ТРК «Шельф»

Схема пломбировки ТРК «Шельф»

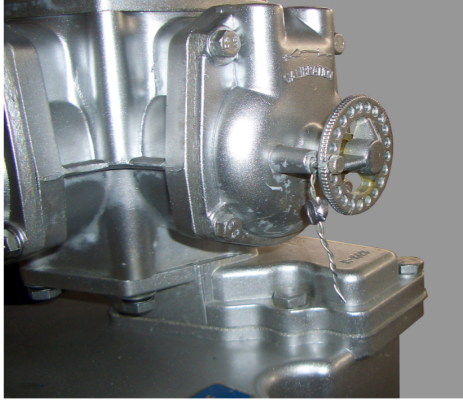


Схема пломбировки измерителя объема

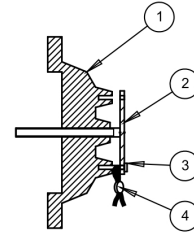


Рис.1 Схема пломбировки регулировочного лимба

1. Регулировочная крышка
2. Лимб
3. Стержень
4. Пломба



Схема пломбировки датчика импульсов

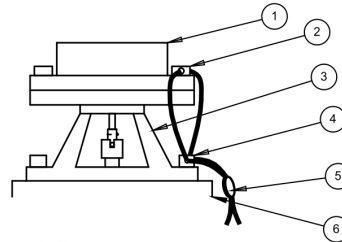


Рис 2. Схема пломбировки датчика импульсов

1. Датчик импульсов
2. Винт крышки датчика импульсов
3. Стойка датчика литров
4. Винт крепления стойки
5. Пломба
6. Крышка измерителя объема



Схема пломбировки блока электроники

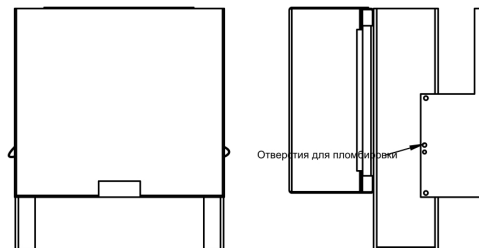
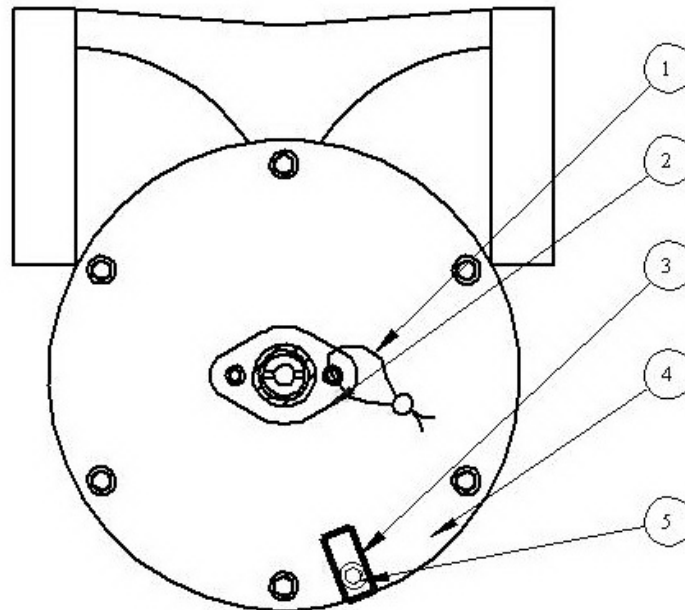
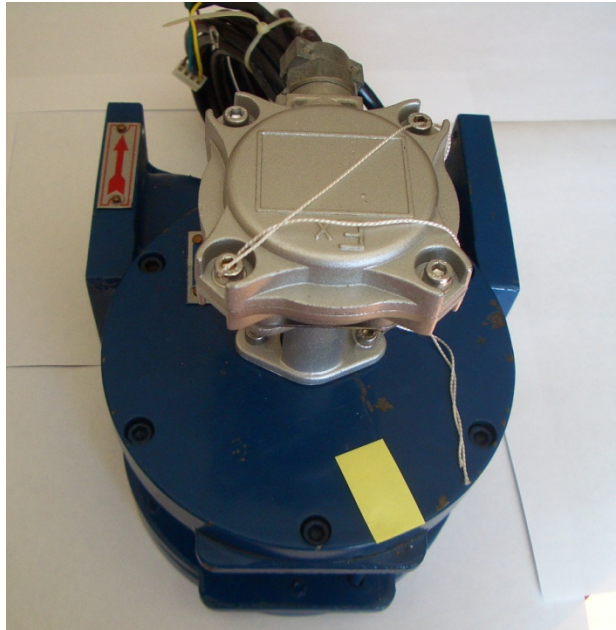


Рисунок 4.
Порядок пломбирования скоростного измерителя объема ТРК «Шельф»



- 1** Пломба датчика импульсов .
- 2** Стойка датчика импульсов.
- 3** Пломбировочная наклейка.
- 4** Крышка измерителя объема.
- 5** Стяжной болт.